



SAERTEX LEO® COATED FABRIC

MULTIAXIALE GELEGE MIT

INTEGRIERTEM BRANDSCHUTZ

SAERTEX LEO® COATED FABRIC integriert den höchsten Brandschutz in das Gelege. Dieses Gelege ist ausgerüstet mit einer brandschutzaktiven Decklage, sodass sich das Material in einem einzigen Produktionsschritt in der Vakuuminfusionstechnologie verarbeiten lässt. Im Brandfall schäumt die Decklage auf und formt eine wärmedämmende Schutzschicht zum Laminat. Das LEO® COATED FABRIC ist verfügbar auf Basis Glas- und Carbongelege in unterschiedlichen Gewichtsklassen.

1 **Next-Level-Brandschutz für Faserverbundstoffe**

Erfüllt die höchsten Brandschutznormen // Schienenfahrzeuge: HL3 nach EN 45545-2 (-3) // Schiffbau: IMO FTP Code 2010 Part 2, 3, 5 und 10.

2 **Leichtbaupotenzial: bis zu 40% Gewichtseinsparung**

Exzellente Zug- und Biegeeigenschaften // Geringe Materialdicke // Bis zu 5x steifer oder 40% leichter als Aluminium // Höchste Energieeffizienz.

3 **Einfache Verarbeitung mit Standardharzsystemen**

Dank der integrierten Brandschutzbeschichtung und dem geringen Anteil an Bindemitteln // Sowohl in Vinyl ester, Polyester als auch Epoxy.

4 **50% Zeitersparnis durch integrierte Brandschutzschicht**

Das Material wird wie ein Standardgelege in der Vakuuminfusionstechnologie verarbeitet. Der sonst übliche Produktionsschritt der Applikation eines Brandschutzgelcoats entfällt.

5 **Höhere, gleichbleibende Bauteilqualität**

Einheitliche und reproduzierbare Materialschichtstärke durch die kontrollierte, maschinelle Applikation des Brandschutzmaterials auf das Gelege.

6 **Erprobter Standardaufbau**

Ihre Materialqualifikation unterstützen wir mit unserer umfangreichen Prüfdatensammlung.

ANWENDUNGSBEISPIELE SCHIENENFAHRZEUGE

Brandschutztest für die EN 45545-2, Prüfung nach ISO 5660-1



Im Brandfall schäumt die Decklage auf und formt eine wärmedämmende Schutzschicht zum Laminat.

- Erfüllt HL3
- MARHE ohne Lack <20, MARHE mit Lack 27
- Hohe Bewitterungsresistenz, da kein Intumeszenzsystem auf Basis hygroskopischer Inhaltstoffe
- Für den Außeneinsatz geeignet

Erfüllt Laminatanforderungen nach EN 45545-2
(HL2/HL3 für R1, R7 und R17)

ANWENDUNGSBEISPIELE SCHIFFBAU

Maritime Standardplatte (TSD 500µm), getestet nach IMO FTP-CODE

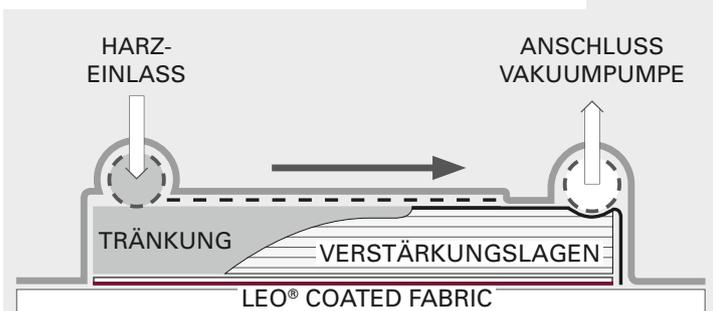


- 10 min Beflammung mit 100 kW: keine zusätzliche Wärmefreisetzung und Rauchgasproduktion. IMO FTP Code 2010 Part 10
- Toxizitätswerte der Verbundwerkstoff-Platte unterschreiten deutlich die zulässigen Grenzwerte
- Low flame spread gezielt einstellbar
- Weitere Messergebnisse auf Nachfrage

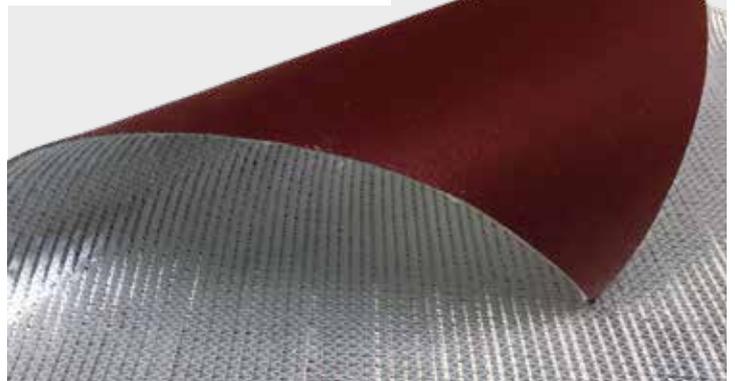


VAKUUM-INFUSION MIT LEO® COATED FABRIC

1. Einlegen LEO® COATED FABRIC
 2. Einlegen der Verstärkungslagen
 3. Vakuum-Infusion mit Standardharzsystemen
- Keine Gelcoat Applikation notwendig!



LEO® COATED FABRIC mit integrierter Brandschutzschicht



Anwendungsbeispiele und weitere Informationen finden Sie unter www.saertex.com/leo

REINFORCING YOUR IDEAS