

REINFORCING YOUR IDEAS!

Eine Idee muss konkrete Formen annehmen, um ihr Potenzial zeigen zu können. Wir unterstützen Sie dabei: mit textilen Composite Materialien aus Carbon-, Glas-, Aramid- und Naturfasern für den Leichtbau. Mit perfekt aufeinander eingespielten Prozessen und stabilen Lieferketten. Und vor allem mit Ihnen gemeinsam – in enger partnerschaftlicher Zusammenarbeit.

SAERTEX ist einer der weltweit führenden Hersteller genau der Materialien, die für Sie und Ihre Ideen den Unterschied machen. Ganz gleich, wie Ihre Ziele auch definiert sind. Sie wollen die Energiewende effektiv vorantreiben? Neue Mobilitätskonzepte in Gang setzen? Oder die Performance Ihrer Composite-Anwendung nachhaltig optimieren? Wir verstehen, was Sie bewegt. Kommen wir ins Gespräch!



GRÜNDUNG

1982



UMSATZ 2023 [Mio. €]

275



MITARBEITER [2023]

1.100



STANDORTE
WELTWEIT

14



ZERTIFIKATE

ISO 9001

ISO 14001

EN 9100

EcoVadis

QUALITÄT OHNE KOMPROMISSE

Für uns sind die höchsten Qualitätsansprüche gerade gut genug. Deshalb halten wir uns an die EN 9100, die aus der Luftfahrt stammt, haben APQP4WIND für unsere Kunden in der Windkraft weltweit etabliert, alle SAERTEX-Werke nach ISO 9001 zertifizieren lassen und die dazugehörigen Produkte nach DNV-GL. Am wichtigsten bleibt für uns aber ein anderer Prüfwert: Ihre Zufriedenheit.



ENTWICKELTE
COMPOSITE-MATERIALIEN

> 3.333



VERSCHIEDENE
ENDANWENDUNGEN

> 200

Angaben sind ohne Zahlen der SAERTEX multiCom Tochtergesellschaften.

MIT LEICHTIGKEIT ZUM RICHTIGEN MATERIAL

ONE-STOP-SHOPPING

Multiaxiale Gelege aus Glas-, Carbon- oder anderen Fasern sind unsere Kerntechnologie. Doch SAERTEX bietet Ihnen noch mehr – zum Beispiel SAERfoam für die Sandwich-Bauweise und LEO für den Brandschutz. Diese Vielfalt unserer Kompetenzen und Produkte macht uns zu Ihrem zentralen Ansprechpartner für alles rundum alle Composite-Verstärkungsmaterialien.

MATERIALAUSWAHL NACH MASS

Was immer Sie vorhaben, wir haben das passende Material dafür. Dank unserer erfahrenen Anwendungstechniker und unserem betriebseigenen Labor können wir das ultimative Material für Ihre Anwendung jederzeit schnell realisieren. Die individuellen Lösungen von SAERTEX vereinen dabei Leichtigkeit, Stabilität und Wirtschaftlichkeit: Seit 1982 haben wir unsere Kunden mit über 3.333 maßgeschneiderten SAERTEX Produkten überzeugt.

MEHR EFFIZIENZ IN DER LIEFERKETTE

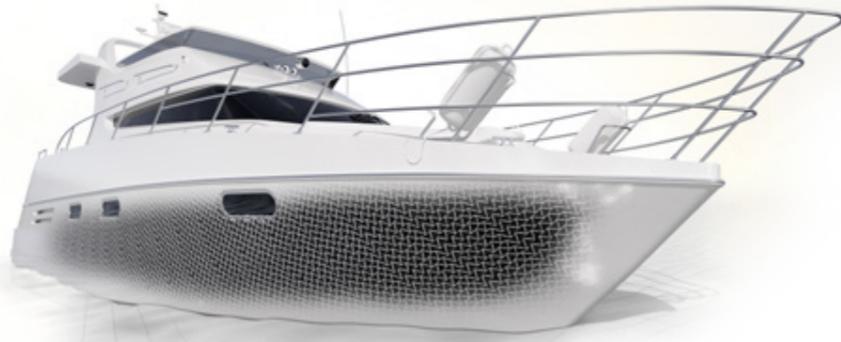
Unsere Leistungsfähigkeit ist Ihr Erfolgsfaktor. Unsere bewährten Prozessketten gewährleisten Ihnen dabei eine zuverlässige Lieferperformance. Sie möchten im Volumengeschäft weltweit wachsen? Unser Team ist mit lokaler Produktion in elf Ländern auf fünf Kontinenten für Sie da.

VERANTWORTUNGSBEWUSST RESSOURCEN SCHONEN

Unsere innovativen Materialien ermöglichen eine ressourcenschonende Zukunft – ob in den Bereichen Windkraft und Mobilität oder in der Industrie. Gleichzeitig tragen wir dazu bei, den CO₂-Footprint zu optimieren: Wir produzieren unseren eigenen grünen Strom, recyceln Glas- und Carbonfaser-Abfälle zu neuen Produkten und halten die Transportwege zu Kunden und Lieferanten möglichst kurz. Damit wir gemeinsam immer nachhaltiger vorankommen.

UNSER HIGHTECH-MATERIAL FÜR DEN LEICHTBAU

Leichtigkeit und Langlebigkeit sind eine unschlagbare Kombination. Und ein starkes Argument für SAERTEX: Unsere technischen Textilien ermöglichen zahlreichen Industrien, Bauteile leichter, beständiger und langlebiger zu konstruieren.



UNTERWEGS ZU RASANTEN ERFOLGEN

Zu den ersten SAERTEX Kunden gehörten die Hersteller von Skiern, Snowboards und ähnlichen Sportgeräten. Materialien von SAERTEX finden Sie in vielen bekannten Sportmarken, im Bootsbau und Transportwesen.

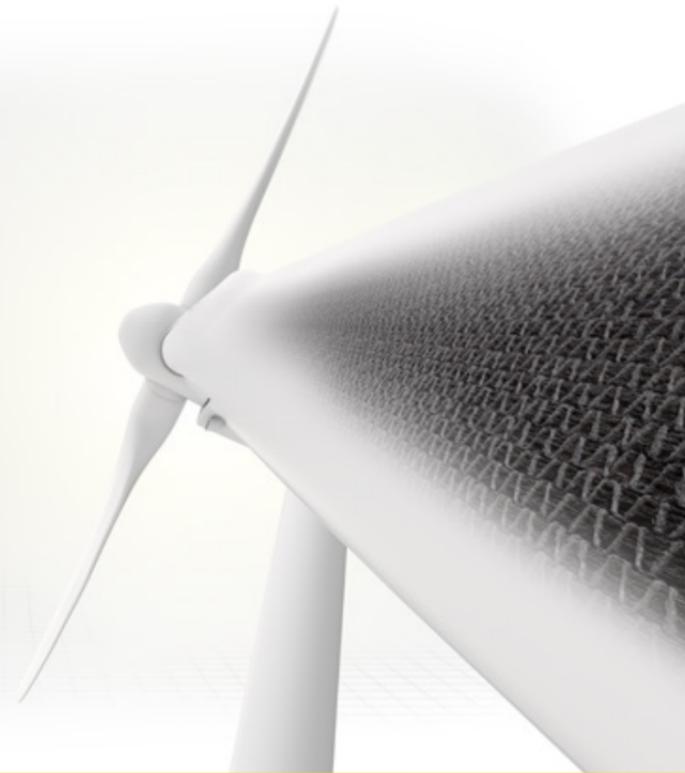
Einen weiteren wichtigen Meilenstein erreichten wir 1996: Das Blackwing Projekt bei McDonnell Douglas war unser Einstieg in die Luftfahrtbranche mit Carbonfaser-Gelegen. Seitdem erweitern wir den Kreis renommierter Kunden aus der Luft- und Raumfahrt stetig. Und bleiben offen für junge Unternehmen mit innovativen Ideen für bemannte und unbemannte Luftfahrzeuge.



DIE ENERGIEWENDE BESCHLEUNIGEN

Die Automobil-Branche setzt seit vielen Jahren auf SAERTEX als zuverlässigen Lieferanten für Glas- und Carbon-Gelege. Unsere Entwicklungen treiben die E-Mobilität weiter voran: Sie dienen zum Beispiel dem Schutz der Elektro-Batterien, reduzieren das Gewicht, sorgen für Korrosionsschutz und überzeugen durch eine hohe Energie-Effizienz.

Auch der Windkraftbranche sind wir in produktiver Partnerschaft verbunden: SAERTEX entwickelt und liefert innovative Materialien für den Rotorblattbau auf der ganzen Welt. Unsere Composite-Materialien verbinden dabei Steifigkeit und Festigkeit mit Leichtgewicht, was äußerst leistungsfähige und belastbare Rotorblätter von über 100m Länge ermöglicht.



IN WINDESEILE ERKLÄRT: VON DER FASER ZUM VERBUNDBAUTEIL

LIEFERANT

SAERTEX

KUNDE

**Unser Know-how im Detail:
Wir zeigen Ihnen Schritt für
Schritt, wie ein Bauteil aus
Faserverbundstoff entsteht.
Hier zum Beispiel ein Rotor-
blatt für Windturbinen.**

GLASFASER ROVING

Sand wird in Öfen geschmolzen. So entsteht der Glasfaser-Roving. Darunter versteht man einen Strang aus parallel angeordneten Faserfilamenten. Für die Haftung des Rovings sorgt die Schlichte.

ROVING WIRD ZUM GELEGE

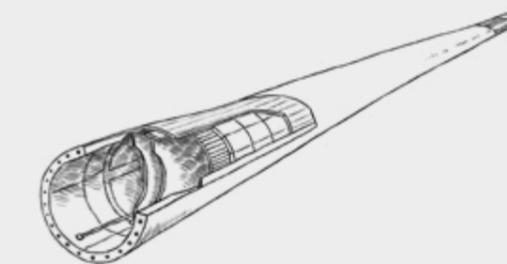
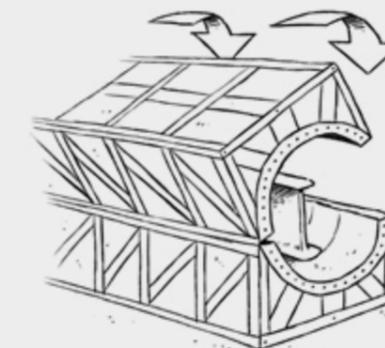
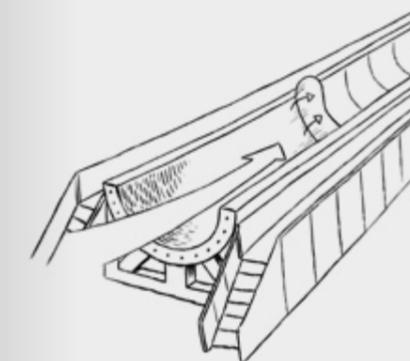
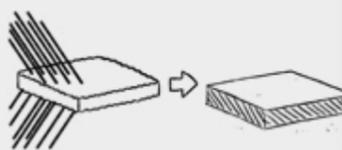
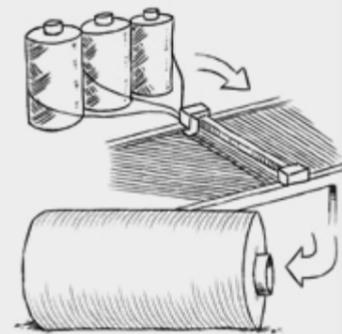
Bei multiaxialen Gelegen werden die Rovings gelegt und nicht gewebt. Das heißt: die Fasern bleiben gerade. Mehrere Lagen werden in einem nächsten Schritt in unterschiedlichen Winkel-Ausrichtungen übereinandergelegt und zu einem Textil vernäht.

CARBON ROVING

Durch Karbonisierung (bis 1.800°C) entstehen auf der Grundlage von Polyacrylnitril (PAN) Carbonfasern. Bis zu 50.000 Filamente (50k) werden anschließend zu einem Roving zusammengefasst.

KERNMATERIALIEN FÜR SANDWICH BAUTEILE

Einige Faserverbundbauteile werden nicht monolithisch, sondern in Sandwich-Bauweise hergestellt. Hierfür kommen leichte Polymer Schäume oder Balsa Holz zum Einsatz. Bei SAERfoam wird der Schaum mit Glasfasern verstärkt.



DRAPIERUNG IN DER BAUFORM

Der Großteil der Herstellung findet in den gigantischen Rotorblattformen statt. Zugeschnittene Gelege werden in der Form ausgelegt und glattgestrichen. Dabei wird auf die Drapierbarkeit der Materialien besonderen Wert gelegt. Zugleich kommen Blattgurte aus Glas- und Carbonfaser UDs zum Einsatz. Anschließend werden SAERfoam, Balsa oder PET Elemente vollflächig ausgelegt. Es folgen weitere Schichten multiaxialer Gelege aus Glasfasern.

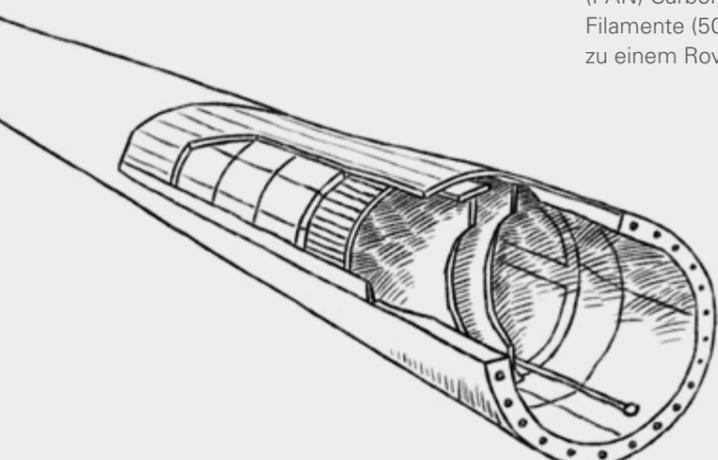
FOLIE UND INFUSION MIT HARZ

Die gesamte Konstruktion wird mit einer Folie luftdicht abgedeckt. Durch das Vakuum-Infusionsverfahren werden die Schichten unter der Folie gleichmäßig mit Harz getränkt.

AUSHÄRTEN UND WEITERE SCHRITTE

Jetzt härtet das Faserverbundteil aus. Nach der Aushärtung wird die Plastikfolie entfernt. Das Rotorblatt wird weiterbearbeitet. Dabei werden die zwei Hälften zusammengeklebt und die Schub-Stege eingesetzt. Das Blatt wird geschliffen und lackiert.

BIS ZUM FERTIGEN ROTORBLATT



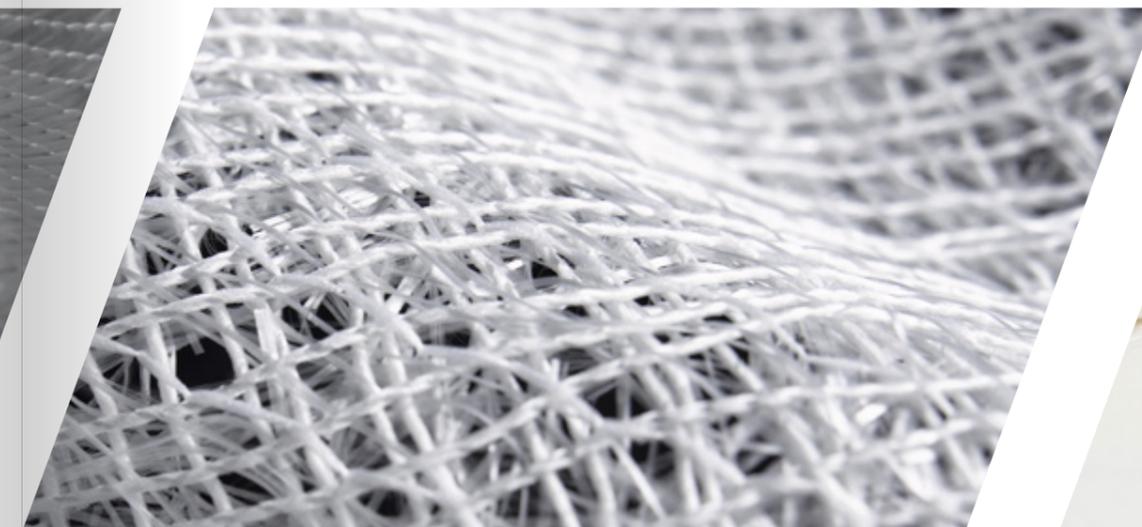
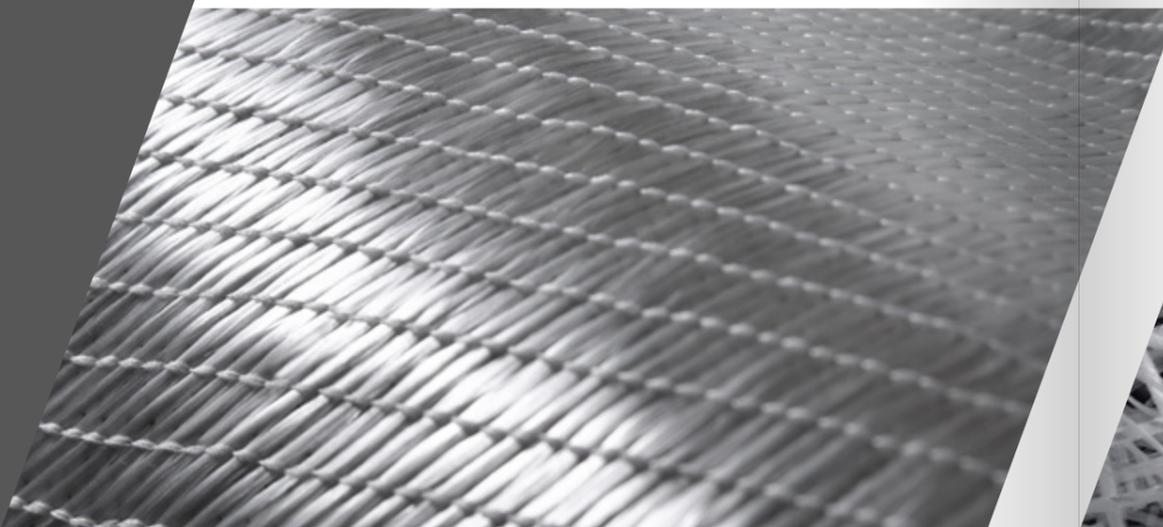
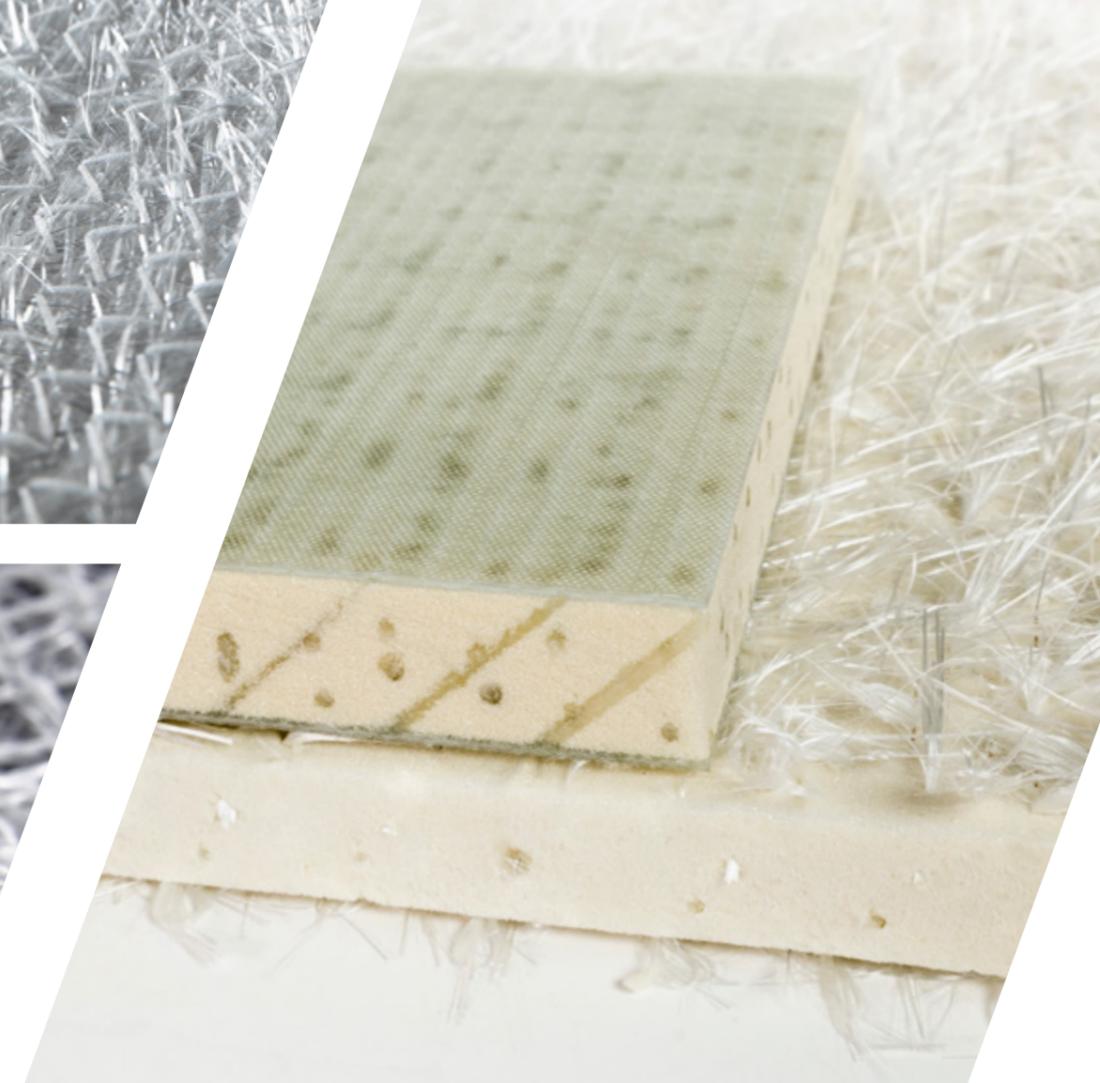
ONE-STOP-SHOPPING – DIE PERFEKTE KOMPLETTLÖSUNG!

Eine effiziente Entscheidung

Machen Sie es sich mit SAERTEX einfach: Bei uns bekommen Sie Ihre Composite-Verstärkungsmaterialien aus einer Hand. Unsere Kerntechnologie sind Non-Crimp Fabrics (NCF) – zum Beispiel aus Glas-, Carbon- oder anderen Fasern. Darüber hinaus bieten wir Ihnen SAERfoam für die Sandwich-Bauweise und die SAERTEX LEO Serie für optimalen Brandschutz.

Mit SAERTEX im Vorteil:

- // Ein Ansprechpartner
- // Ein Lösungsansatz
- // Weniger Zeitaufwand, mehr Transparenz



GELEGE

Textile Verstärkungsmaterialien: Non-Crimp Fabrics aus Glas-, Carbon-, Aramid- und Naturfasern für den Leichtbau.

- // Multiaxiale Gelege
- // Unidirektionale Gelege
- // SAERcore
- // Produktveredelungen wie z. B. Fließhilfen

KERNMATERIALIEN

Unser SAERfoam, mit Glasfasern verstärkter Schaum für die Sandwich-Bauweise.

UNSER NEUES SAERcore®



WIR SETZEN AUF RESSOURCENSCHONUNG!

Deshalb entwickeln wir stetig neue Lösungen, die Effizienz und Umweltbewusstsein vereinen. Unser neues SAERcore® bietet Ihnen einen echten Mehrwert: einen Kern aus 100 % recycelten Materialien, kombiniert mit ausgezeichneter Performance.

SAERcore® ist ein vernähter oder optional verklebter Sandwich-Komplex, der in seiner Grundversion aus ein bis zwei Lagen Chopped Strand Mat (CSM) und einem Kernmaterial (Harzfließzone) besteht. Die innovative „Zwei-Schritt-Imprägnierung“ spart erheblich Zeit, da die integrierte Fließhilfe die Harzinjektion über die gesamte Bauteilbreite deutlich beschleunigt.

Eine Lösung, die neue Maßstäbe setzt – für Sie und für die Zukunft.

1

Optimierung des Kernmaterials:
100 % recyceltes Material

2

Erhöhte Produktivität:
schnellerer Harzfluss

3

Verbesserte Effizienz und Handhabung:
leichtere Drapierbarkeit



Mehr erfahren zu
unserem neuen
SAERcore

CARBON MINI TAPES

Unsere unidirektionalen Materialien bieten eine anwendungsorientierte Lösung für höchste Ansprüche und enge Toleranzen.

Dank beliebigem Carbonfaserinput und flexibler Breiten ab 1/4 Zoll ermöglichen sie eine effiziente Verarbeitung bei minimalem Materialverschnitt.

Die Pulverbeschichtung verstärkt die Faserbindung und verbessert gezielt die Materialeigenschaften – insbesondere für die Herstellung von Preforms.

Sie sind besonders geeignet für hochautomatisierte Fertigungsprozesse wie dem Fiber-Placement und die ideale Wahl für Infusionsbauteile mit komplexen Anforderungen.

1

Maximale Präzision bei Anwendungen mit engen Toleranzen

2

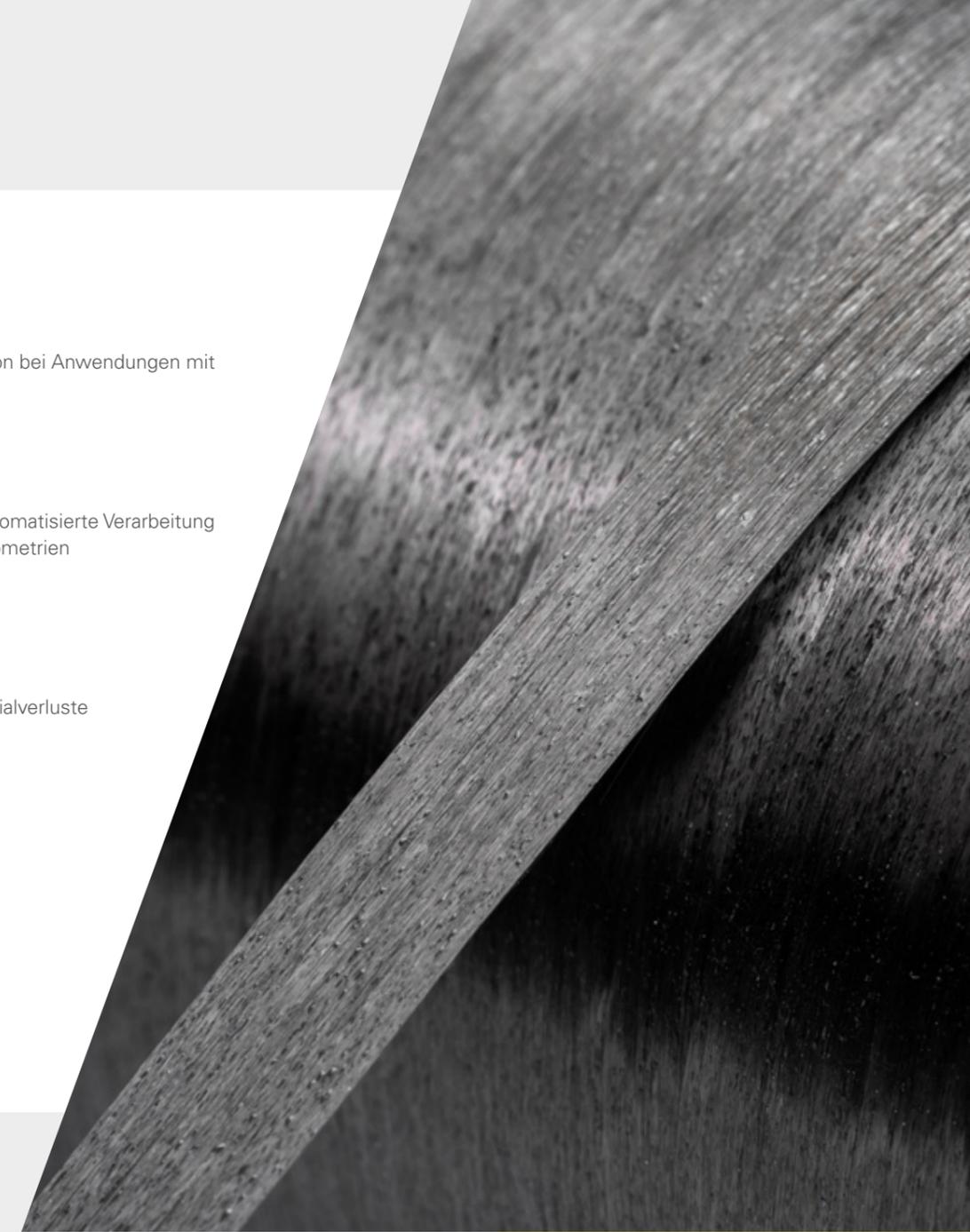
Effiziente und automatisierte Verarbeitung für komplexe Geometrien

3

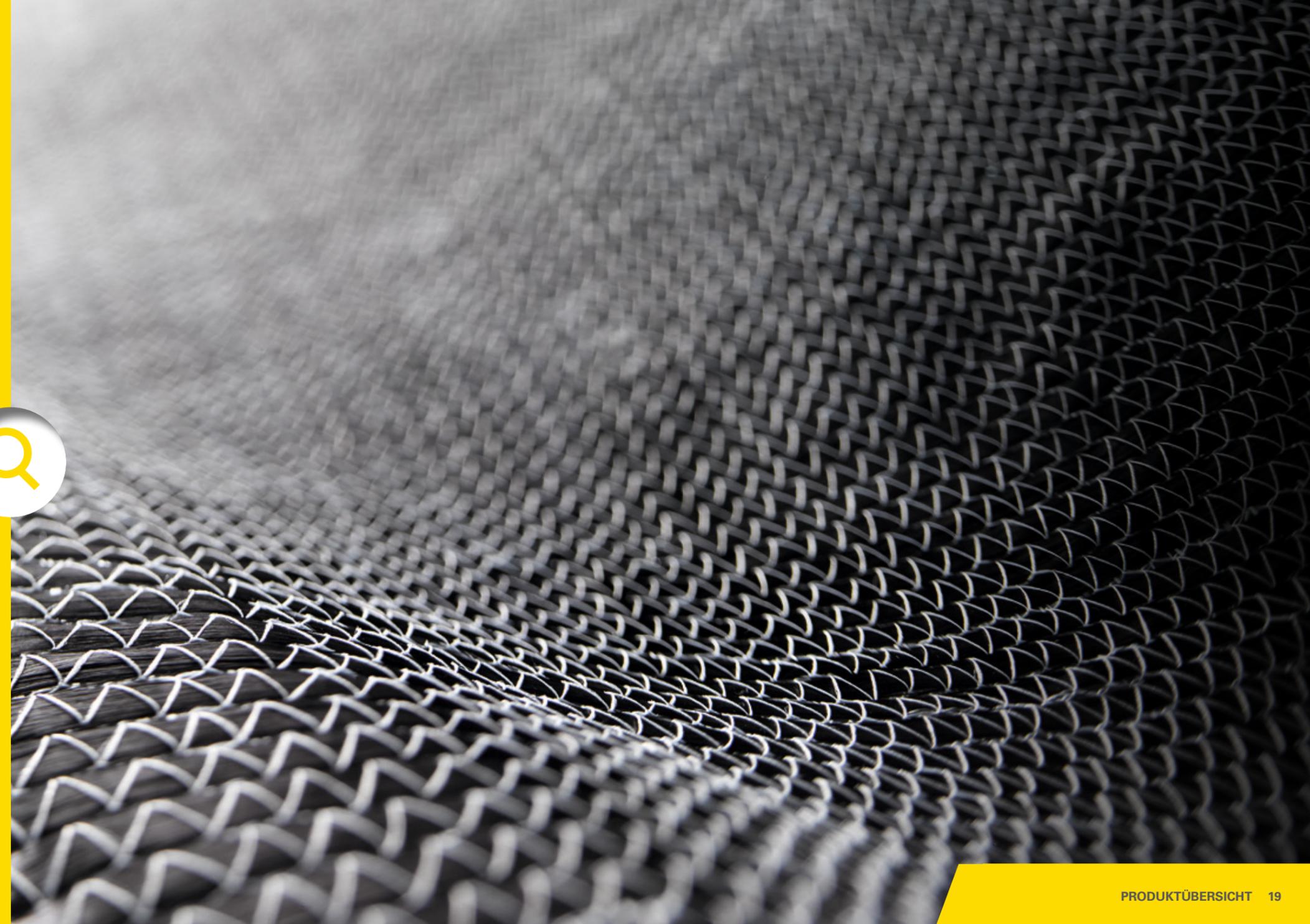
Minimierte Materialverluste



Mehr erfahren zu
unseren neuen
Carbon Mini Tapes



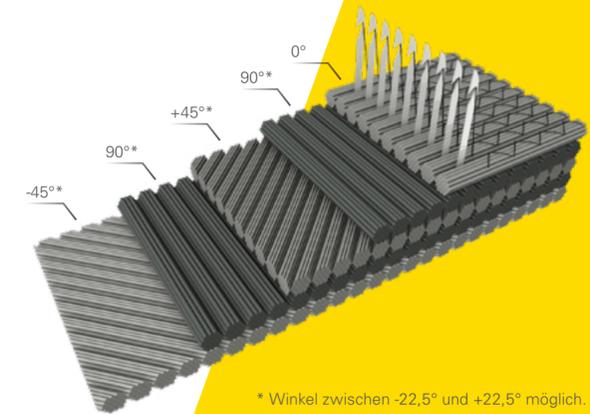
HIER FINDEN SIE IHR
VERSTÄRKUNGSMATERIAL



RICHTUNGSWEISEND: MULTIAXIALE GELEGE

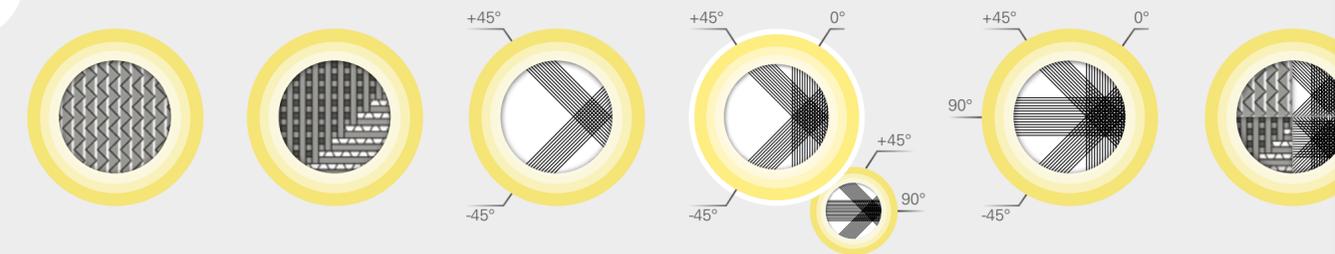
So entsteht ein SAERTEX Gelege:

Die Rovings werden ohne Ondulation der Fasern abgelegt und erhalten so eine hohe mechanische Belastbarkeit. Das Besondere: Es ist möglich, mehrere Lagen abzulegen – mit unterschiedlichen Ausrichtungen der Richtung. Die einzelnen Lagen werden zu einem textilen Verstärkungsmaterial vernäht.



* Winkel zwischen -22,5° und +22,5° möglich.

GELEGEBASISKONSTRUKTIONEN



UNIDIREKTIONALE GELEGE	BIDIREKTIONALE GELEGE	BIAXIALE GELEGE	TRIAXIALE GELEGE	QUADRIAXIALE GELEGE	TAILOR-MADE GELEGE
Konstruktion: 0° oder 90°	Konstruktion: 90°/0°	Konstruktion: ±45°	Konstruktion: ±45°/0° oder 90°/±45°	Konstruktion: ±45°/90°/0°	Konstruktion: individuell auf Anfrage

UNSER PRODUKTPROGRAMM

Über 3.333 Verstärkungsmaterialien aus Glas-, Carbon-, Aramid- und Naturfasern.

	GELEGE			KERNMATERIAL
Produktreihe	UD/Bidirektional	Multiaxial	SAERcore	SAERfoam
Materialart	Textile Verstärkung (trocken)	Textile Verstärkung (trocken)	Textile Verstärkung (trocken)	Engineered core (trocken)
Rohstoff Input	Glass (E, H), Carbon (12–50k)	Aramid, Flax, Basalt	Glas (E)+PP/RC	PU Schaum + Glas (E)
Faserverarbeitung	Gerade Fasern	Gerade Fasern	CSM*	3D Brücken
Aufbau	Undirektional/Bidirektional	Multiaxial	CSM/PP/CSM	–
Faserorientierung	0°/90°	-22,5° bis +22,5°	divers	–
Lagenanzahl	1 (UD) oder 2 (BD)	2–5	3	–

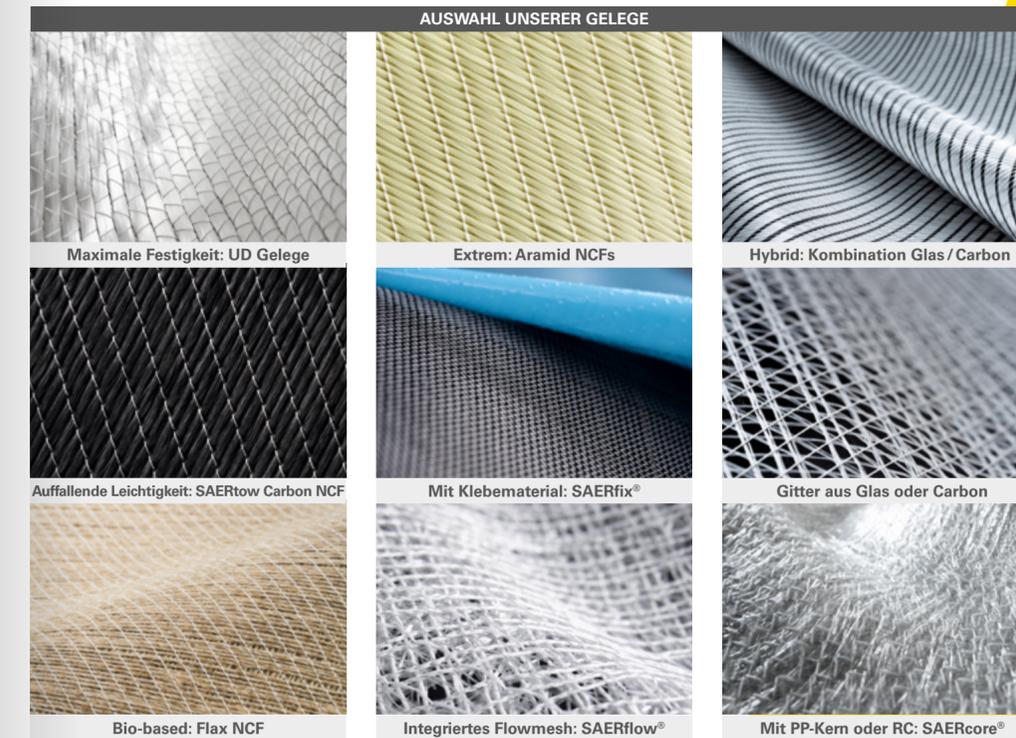
PRODUKTVEREDELUNG

Selbsthaftend – mit Klebmaterial SAERfix	Ja	Ja	Ja	Ja
Pulverbinder preforming	Ja	Ja	Nein	Nein
Integrierter Brandschutz – LEO	Ja	Ja	Ja	Ja
Integrierte Fließhilfe Flow mesh – SAERflow version	Ja	Ja	Nein**	Nein
Cutting & Kitting	Ja	Ja	Ja	Ja
Thoughening	Ja	Ja	Ja	Nein
Sonderartikel	EasyDrape; Magic Flow; Steady Plus; UltraFatigue	Carbon Class A Biax	+ NCF (SAERcore MAX)	Drapierbar

EMPFOHLEN FÜR FOLGENDE VERFAHREN

Vakuuminfusion	+++	+++	++	+++
HP-RTM	+++	+++	+	–
RTM light	++	++	+++	+++
Kompression	++	++	+++	++
Hand Lay-up	+	+	–	–
Pultrusion	+++	++	–	–
Prepreg/Continuous	+++	++	–	+

* Chopped Strand Mat | ** PP Kern standardmäßig als Fließmedium, alternativ recyceltes Kernmaterial (RC) verfügbar



Maximal kundenspezifisch:

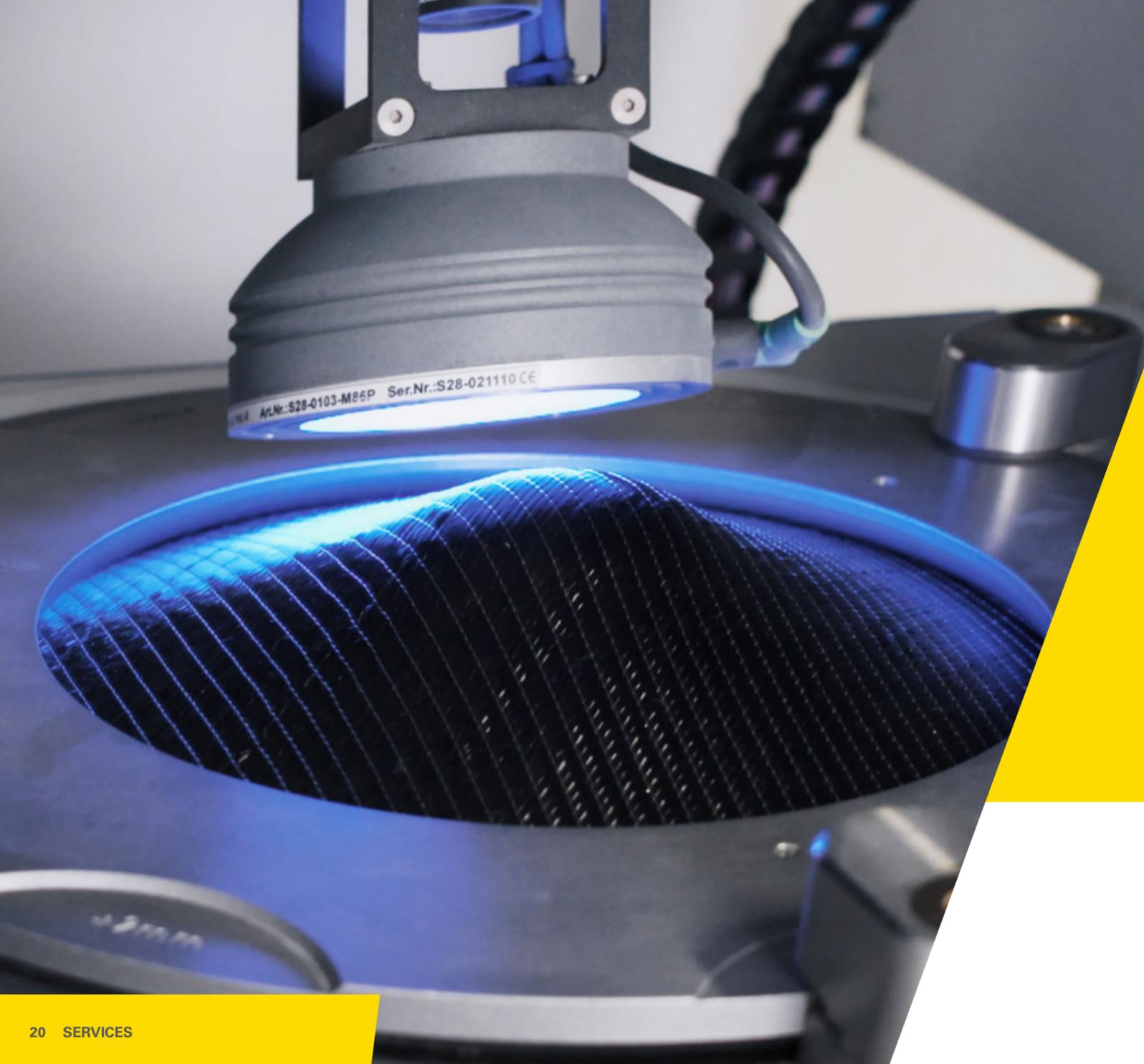
Ob Faserart, Flächengewicht, Vernäht, Ausrichtung oder Veredelung: unsere Produkte sind individuell für unsere Kunden konfiguriert und optimal auf verschiedene Prozesse abgestimmt.

BASIC LINE

Die SAERTEX Basic Line ist unser beliebtes Standard-Produktprogramm mit kurzen Lieferzeiten durch Verfügbarkeit ab Lager. Das Programm umfasst ein Portfolio ausgewählter Klassiker aus Glas- und Carbonfasergelegen sowie SAERcore, SAERflow und SAERfix.

- 1** **Wirtschaftlich:**
gute Produkte zum guten Preis
- 2** **Ab Lager verfügbar:**
schnelle und zuverlässige Lieferung
- 3** **Qualität:**
made by SAERTEX
- 4** **Universell einsetzbar:**
unsere gängigsten Artikel
- 5** **Verbesserte Nachhaltigkeit**





VON DER IDEE ZUM PERFEKT PASSENDEN PRODUKT

So einfach ist das: Sie präsentieren uns Ihre Idee – und wir liefern Ihnen das passende Material für die Umsetzung. Unser Team verzahnt sich dabei mit den Gliedern Ihrer Prozesskette, um Ihnen auf allen Ebenen zuverlässig Effizienz und Fortschritt zu ermöglichen



VERTRIEB

Wir sind in Ihrer Nähe: Das weltweite SAERTEX Vertriebsnetz umfasst 50 Länder. Unsere Vertriebskollegen sind auf Ihr Industrie-Segment spezialisiert: Von Aerospace und Automotive, bis hin zu Windkraft und Industrie sprechen wir Ihre Sprache.



ENTWICKLUNG

Erfolg in Serie: Wir haben in den vergangenen Jahren über 3.333 unterschiedliche Artikel für unsere Kunden entwickelt. Dabei kombinieren wir individuelle Anforderungen mit unserem technologischen Know-How. So entsteht schnell ein konkretes Ergebnis – und das für Sie optimale Produkt.



LABOR

Verlässliche Werte: Unser hauseigenes zertifiziertes DNV-GL Labor führt statische Prüfungen wie Zug, Biegung und ILSS durch – und darüber hinaus auch in Bereichen wie Materialermüdung, Faser-Harz-Gehalt und Drapierfähigkeit der NCF. Unsere intensiven Qualitätskontrollen ermöglichen uns, für Sie das perfekte Material zu entwickeln und Entwicklungsprozesse zu beschleunigen.



PRODUKTION

Alles unter einem Dach: Unsere Produktion verfügt über ein eigenes Engineering und eine firmeninterne Schlosserei zur Anpassung der Anlagen und Maschinen. Das macht die Herstellung Ihres SAERTEX Produkts wirtschaftlich, sicher und schnell. Dabei setzen wir auf modernste Fertigungsmethoden, zu denen unter anderem digitale Materialinspektion und Rollenberichte sowie unser Smart Detect Control System als Innenlageninspektion gehören.

KURZE WEGE FÜR IHRE LIEFERKETTE

SAERTEX ist auf der ganzen Welt für Sie da: Zur Herstellung unserer multiaxialen Gelege und Kernmaterialien betreiben wir elf lokale Produktionswerke auf fünf Kontinenten. Unser einzigartiges Lieferanten-Netzwerk ermöglicht uns, alle Standorte zu über 80% regional zu versorgen. Darüber hinaus steht Ihnen unser flächendeckendes Service- und Vertriebsnetz in 50 Ländern zur Verfügung.

Ihre Vorteile:

- // Stabile Lieferketten durch regionales Sourcing
- // Kurze Wege: Reduzierter CO₂ Footprint durch lokale Lieferungen
- // Service: Wir sind vor Ort für Sie da und sprechen Ihre Sprache



11*

PRODUKTIONS-
STANDORTE WELTWEIT



5

KONTINENTE



>80 %

REGIONAL SOURCING
ROHSTOFFE

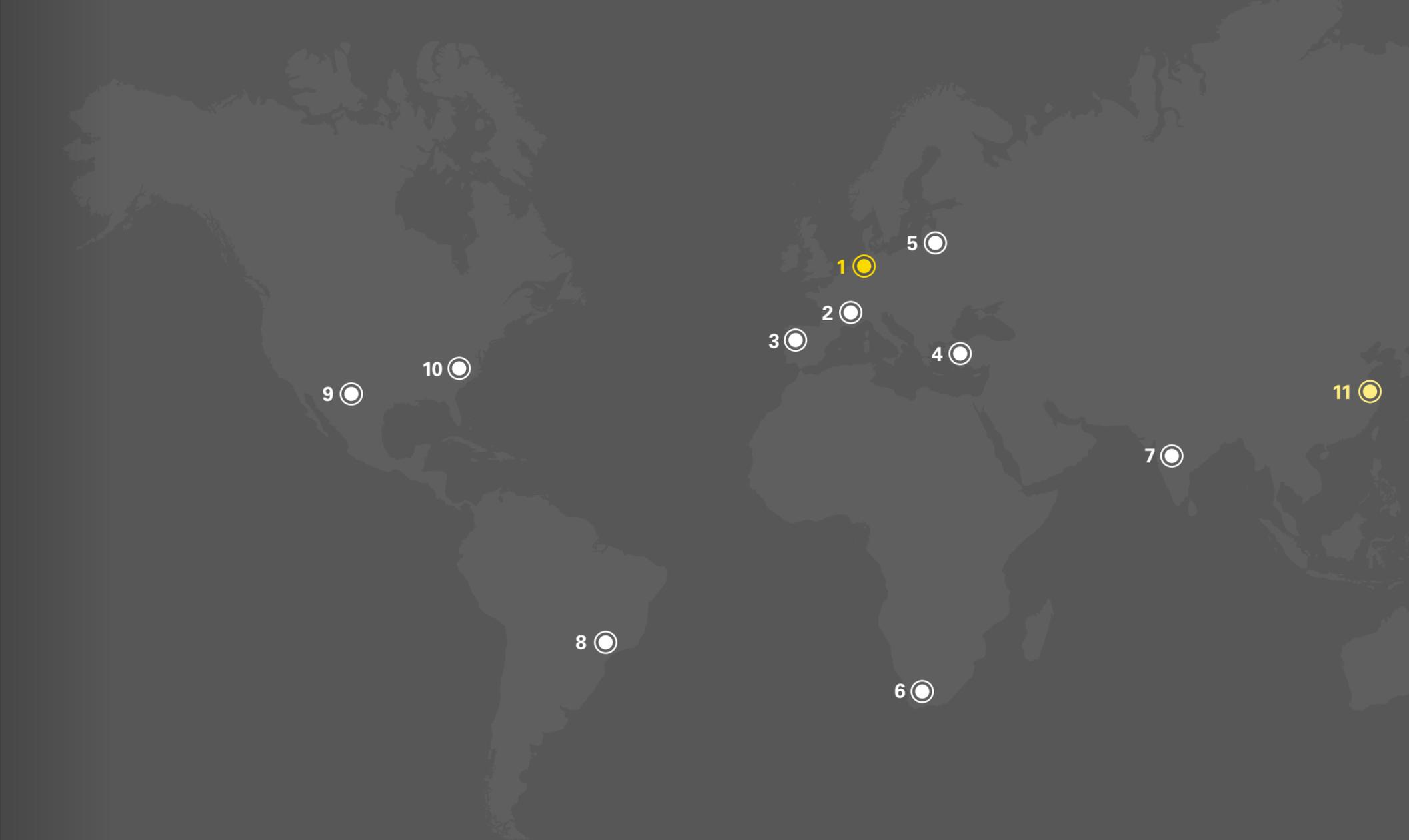
* Ohne SAERTEX multiCom®

1. SAERTEX Deutschland Saerbeck | Hauptsitz
2. SAERTEX Frankreich
3. SAERTEX Portugal

4. SAERTEX Türkei
5. SAERTEX Litauen
6. SAERTEX Südafrika

7. SAERTEX Indien
8. SAERTEX Brasilien
9. SAERTEX Mexiko

10. SAERTEX USA
11. SAERTEX China – coming soon



ALLES BEGINNT MIT EINER GROSSEN VISION

SAERTEX – INNOVATION FOR A RESOURCE-SAVING FUTURE

Nachhaltiges Engineering ist die Grundlage unserer Zukunft – und für SAERTEX heute schon das Ziel. Es geht dabei vor allem um die Minimierung des Gewichts und die Maximierung der Lebensdauer von Bauteilen. Beide Anforderungen werden in der Leichtbauweise mit SAERTEX Materialien auf allerhöchstem Niveau umgesetzt. Zum Beispiel, indem herkömmliche Werkstoffe wie Stahl und Aluminium durch moderne Faserverbundstoffe ersetzt werden – Schritt für Schritt.

Als verantwortungsvolles Unternehmen arbeiten wir kontinuierlich daran, unseren CO₂-Footprint langfristig zu optimieren. Viele für Sie messbare Verbesserungen haben wir bereits erfolgreich realisiert. Mit SAERTEX kann die Zukunft kommen!



BEISPIELHAFTE NACHHALTIGKEIT AM STANDORT SAERBECK:

// **Ökoprofit Zertifizierung** seit 2009, **ISO 14001 Zertifizierung** seit 2023, und **EcoVadis** zertifiziert seit 2024

// Erzeugung **grüner Strom:** **Ø 3,2 Mio. kWh pro Jahr** durch Photovoltaik-Anlage auf Werksdach

// **Förderung Jobrad-Modell**

// **Nachhaltige Lieferketten:** **60% unserer Zulieferer** sind nach **ISO 14001 zertifiziert**

// **Abfallreduzierung durch Recycling und Optimierungen:**

/ **5.000 Tonnen recycelte Faserreste** in den letzten 5 Jahren

/ **66% weniger kritische Abfälle** innerhalb eines Jahres (2022–2023)

/ **16% Gesamtabfallreduktion** im gleichen Zeitraum

RETHINK! RECYCLE!

Es lässt sich nicht vermeiden, dass bei der Herstellung von Gelegen aus Glas-, Carbon und Aramidfasern Produktionsreste entstehen. Was wir allerdings aktiv vermeiden, ist Verschwendung. Denn für uns sind diese Reste kein Abfall, sondern ein wertvoller Rohstoff. Recycling ist deshalb ein zentraler Bestandteil unseres Engagements für mehr Nachhaltigkeit.

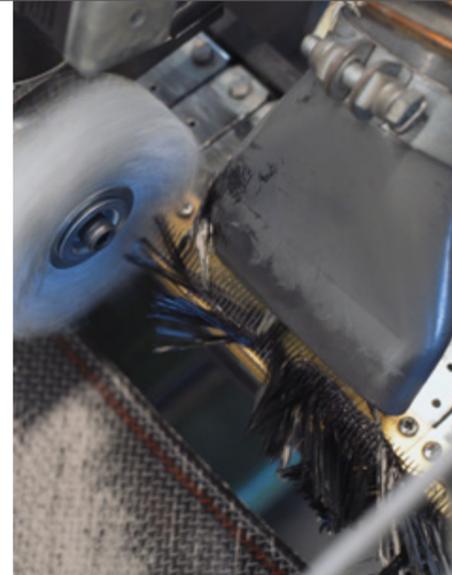
RECYCLING VON CARBONFASER-GELEGEN MIT WIPAG:

Damit aus den anfallenden Wertstoffen neue Produkte entstehen, haben wir feste Prozessabläufe etabliert. Die Wertstoffe werden gesammelt, sortiert und in unterschiedlichen industriellen Prozessen weiterverarbeitet. Auf diesem Weg entstehen neue, hochwertige Produkte für die Automobil- oder Sportindustrie.



Zum Video

SAMMELN



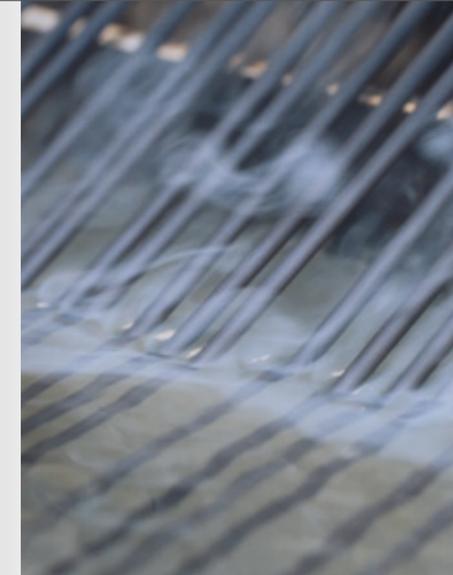
Faserreste werden im laufenden Produktionsprozess abgesaugt.

SORTIEREN



Sortieren nach Faden, Fasern oder Flächengebilden.

AUFBEREITEN



Etablierte Prozesse für Glas- und Carbonfaser-Reste.

GRANULAT



Beispiel WIPAG: thermoplastischer Compound (PP oder PA) mit 10 bis 40 % Carbonfaser Anteil.

ENDPRODUKT



Dazu zählen zum Beispiel Automobil Armaturen oder Snowboard Bindungen.

REINFORCING YOUR IDEAS



Aktuelle Referenzen und internationale Anwendungsvideos finden Sie auf unserer Homepage www.saertex.com und in unserem LinkedIn Channel.

Druckerei: LUC GmbH | Ludgeristr. 13 | 59379 Selm | Deutschland