



SAERTEX LEO® SYSTEM COMPOSITE BRANDSCHUTZ- LÖSUNGEN FÜR STRUKTURBAUTEILE

Anforderungsspezifische Systemlösungen mit höchstem Brandschutz, bestehend aus: Gelege, Harz, Gelcoat und optional einem Kernmaterial. Das **SAERTEX LEO® SYSTEM** ist besonders geeignet für strukturelle Bauteile mit komplexen Formen im Bereich Schienenfahrzeuge, Schiffbau und der Baubranche. Hergestellt mittels Vakuuminfusion und RTM.

1 Brandschutz gemäß EN 45545-2

LEO® erfüllt internationale Brandschutznormen und ist DIN SPEC 91326 konform // Über das gesamte Bauteil gleichmäßige und reproduzierbare Brandschutzqualität.

2 Leichtgewicht mit exzellenten mechanischen Eigenschaften

Ermöglicht geringeres Gewicht und eine geringere Materialdicke // Vielfach bessere Steifigkeit sowie Zug- und Biegeeigenschaften im Vergleich zu herkömmlich gefertigten Bauteilen.

3 Witterungsbeständigkeit

Herausragende Witterungsresistenz // Erfüllt Katalaplasma-Test nach NF EN 13523-27 // Spezielle Zusammensetzung minimiert Witterungseinflüsse in der Lackoberfläche // Auch mit dünnem Lack über lange Zeiträume makellose Oberflächen und dadurch geringerer Wartungs- und Reparaturaufwand.

4 Hohe Wirtschaftlichkeit

Geringstmöglicher Materialeinsatz // Lohnkosteneffiziente Herstellungsverfahren wie standardisierte Infusionstechnologie // Bauteilherstellung ohne zeitintensive Zwischenhärtung von Einzelschichten.

5 Toxikologisch unbedenklich

Halogenfrei und toxikologisch unbedenklich // Keine Freisetzung toxischer Substanzen im Brandfall // Minimale Rauchentwicklung

6 Globale Verfügbarkeit

Partnerschaft mit SCOTT BADER ermöglicht kombinierte Leistungsstärke für Anwendungen mit höchsten Brandschutzanforderungen // Hohe Beratungsqualität und schnelle Verfügbarkeit // Materialien des LEO SYSTEMS sind optimal aufeinander abgestimmt // Beide Firmen sind weltweit aufgestellt.

Das LEO SYSTEM ist nach internationalen Brandschutznormen geprüft und verbindet in einzigartiger Weise höchsten Brandschutz mit top mechanischer Performance und minimalem Bauteilgewicht.

DIN EN 45545-2 (2-2016)

SCHIENENFAHRZEUGE

HL2 für R1 / R7 / R10 / R17 in unterschiedlichen Aufbauten in Glas und Carbon
HL3 für R10 als Carbon Sandwich
Ergebnisse mit unterschiedlichen Lacken erhältlich

SAERTEX LEO® SYSTEM – BEWITTERUNGSTEST

		ANFORDERUNGEN	2-SCHICHT-LACK (BECKERS)	3-SCHICHT-LACK (BECKERS)
Gitterschnittprüfung (EN ISO 2409)		Erwartung (Ew): ≤ 1	Ew = 0 ✓	Ew = 0 ✓
Kataplasma-Test (NF EN 13523-27)	7 Tage – 60 °C	Bläschenbildung: ≤ 3(S2) oder 2(S3) Gitterschnittprüfung nach 24 Std.: Ew ≤ 2	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓
Feuchtigkeitsbeständigkeit (DIN EN ISO 6270-2)	480 Std. – 40 °C	Bläschenbildung: ≤ 0(S0) Gitterschnittprüfung nach 24 Std.: Ew ≤ 1	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓
Korrosionsbeständigkeit (DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B)	6 Zyklen	Bläschenbildung: ≤ 0(S0) Gitterschnittprüfung nach 24 Std.: Ew ≤ 1	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓	0(S0) ✓ Ew = 1 ✓

HLU with standard PES

1,850 °C
3,362 °F
3 Minuten

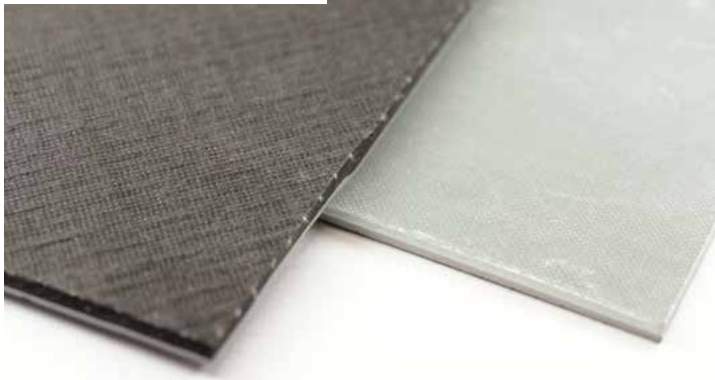


SAERTEX LEO®

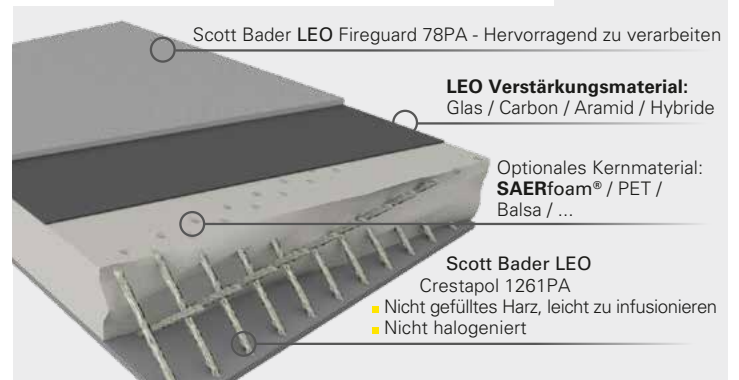
1,850 °C
3,362 °F
3 Minuten



SAERTEX LEO® SYSTEM



Beispiel eines Laminats mit LEO Brandschutz



Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden