



SAERcore® MAX // SAERcore®

REFORÇOS

DE MOLDE FECHADO

Ideal quando a injeção de resina deve ser feita de forma particularmente rápida: SAERcore. Este produto **SAERTEX** patentado consiste de uma ou duas camadas de mantas de fibra picada (CSM) e um meio de escoamento inteligente. A nossa tecnologia multiaxial é integrada em nosso produto SAERcore MAX, o qual reforça o tecido, mantendo a mesma espessura da cavidade.

1 Muito boa drapeabilidade

Formas de moldes complexas podem ser facilmente drapeadas, mantendo perfeito fluxo e propriedades de acabamento da superfície.// Ideal para processos fechados: RTM, RTM light, infusão etc.

2 Versão de alto fluxo com vazão 25% mais rápida

Vazão máxima.// Ideal para peças grandes quando o tempo para a transferência de resina for limitado, ou se a resina for viscosa; também disponível para SAERcore MAX.

3 A nossa flexibilidade para seu projeto

Pode ser usado flexivelmente para qualquer aplicação.// O produto pode ser adaptado ou ampliado conforme necessário com uma largura e núcleo que podem ser definidos livremente.// Fleece adicional para um acabamento ideal de superfície.// Disponível em kits.

4 Pode ser combinado com outras soluções Saertex

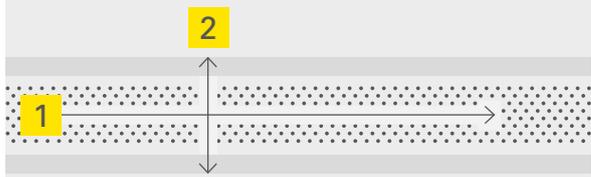
- **Reforçado:** o SAERcore MAX permite uma configuração de molde multifuncional em uma única operação com propriedades mecânicas melhoradas graças à adição de tecidos multiaxiais.
- **Autoadesivo:** o SAERcore e o SAERcore MAX podem ser usados em conjunto com o SAERfix para reduzir os tempos de drapeamento e também para evitar a utilização de spray adesivo.

5 Alta qualidade

O SAERcore e seus componentes característicos são feitos no mais alto nível de qualidade de material e de fabricação.// Componentes alternativos, como o CSM, podem ser especificados livremente pelo cliente.

Como funciona

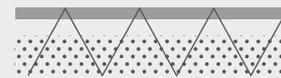
- 1 Primeiramente, a resina flui para o material de núcleo (a zona de fluxo da resina) - injeção horizontal
- 2 Posteriormente, a resina impregna nos reforços exteriores - injeção vertical



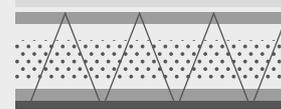
Eles podem ser projetados individualmente e combinados

Exemplos

SAERcore

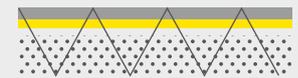


CSM + núcleo

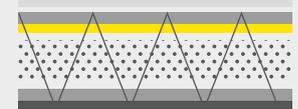


SAERfix + CSM + núcleo
+ CSM + fleece

SAERcore MAX

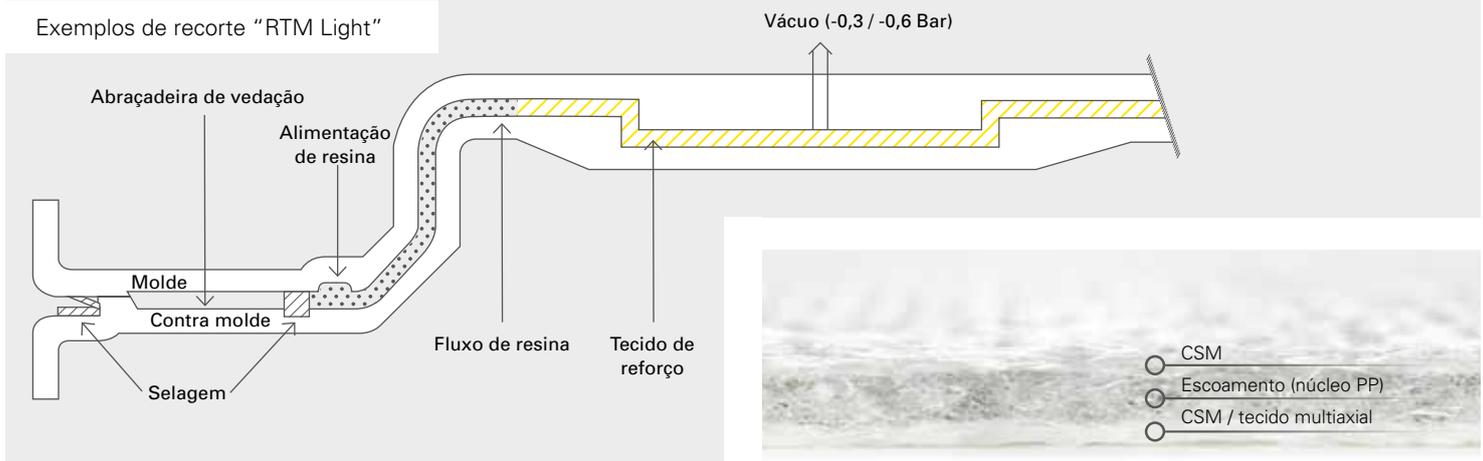


CSM + tecido MAX + núcleo



SAERfix + CSM + tecido MAX
+ núcleo + CSM + fleece

Exemplos de recorte "RTM Light"



DADOS TÉCNICOS

SAERcore

SAERcore com Alto Fluxo

SAERcore MAX

SAERcore MAX com Alto Fluxo

	SAERcore	SAERcore com Alto Fluxo	SAERcore MAX	SAERcore MAX com Alto Fluxo
Processo	RTM, RTM Light compressão / processo de molde a frio	RTM, RTM Light compressão / processo de molde a frio infusão a vácuo	RTM, RTM Light, compressão / processo de molde a frio	RTM, RTM Light, compressão / processo de molde a frio infusão a vácuo
DADOS TÉCNICOS				
COMPONENTES CSM por camada [g/m ²]	150 – 1.000	150 – 1.000	150 – 900	150 – 900
Fluxo médio* não tecido ou malha	PP13, PP18, PP20, PP25	PP25HF, KP3, KP5	PP13, PP18, PP20, PP25	PP25HF, KP3, KP5
Montagem	Costurado	Costurado	Costurado	Costurado
Tecidos multiaxiais (UD, BX, BD, TX, QX)	-	-	Vidro, carbono, aramida	Vidro, carbono, aramida
LARGURAS				
Padrões	1.250 mm, 2.500 mm	1.250 mm, 2.500 mm	1.250 mm	1.250 mm
Fitas individuais	150 – 3.200 mm	150 – 3.200 mm	150 – 2.500 mm	150 – 2.500 mm
EXTRAS				
Kits (do modelo ou arquivo CAD)	✓	✓	✓	✓
SAERfix	✓	✓	✓	✓
Superfície de fleece	✓	✓	✓	✓

*Polypropylene: PP13 = 130 g / m², ...



Para aplicações e informações - incluindo o vídeo do produto SAERcore - por favor, visite www.saertex.com/saercore

REINFORCING YOUR IDEAS