



## SAERcore LEO®

# CLOSED MOLD REINFORCEMENTS MIT INTEGRIERTEM BRANDSCHUTZ

**SAERcore®** mit integriertem LEO® Brandschutz. Dieses **SAERTEX®** Produkt besteht aus zwei Lagen Chopped Strand Mats (CSM) und einer intelligenten Fließhilfe. Es erreicht HL3 Brandschutz gemäß EN 45545-2. Besonders für lackierte Bauteile im Interieur von Schienenfahrzeugen ist **SAERcore LEO** die optimale Lösung.

### 1 Sicherheit und Brandschutz gemäß EN 45545-2 für lackierte Bauteile

Erfüllt die gesetzlichen Vorgaben zum Brandschutz in Schienenfahrzeugen // HL2 und HL3 belegbar // Halogenfrei // Geringere Brennbarkeit ohne Kompromisse hinsichtlich Drapierbarkeit und Gewicht.

### 2 Leicht drapier- und verarbeitbar

Schnelle Tränkung und homogenes Tränkverhalten im RTM und RTM Light Verfahren // Ideal für Interieur-Komponenten mit komplexen Formen und hoher Oberflächenqualität.

### 3 Intelligentes Fließmedium für Harze mit hoher Viskosität

Modifizierter Polypropylen-Kern für Harze mit hoher Viskosität von 500 bis 1000 mPas // Keine Filtration von ATH Fillern.

### 4 Selbsthaftend in Kombination mit SAERfix®

Löst die Herausforderung der Applikation mit trockenem Gelcoat // Ermöglicht optimales Formen und Fixieren auch bei vertikalen Flächen.

### 5 Alles aus einer Hand

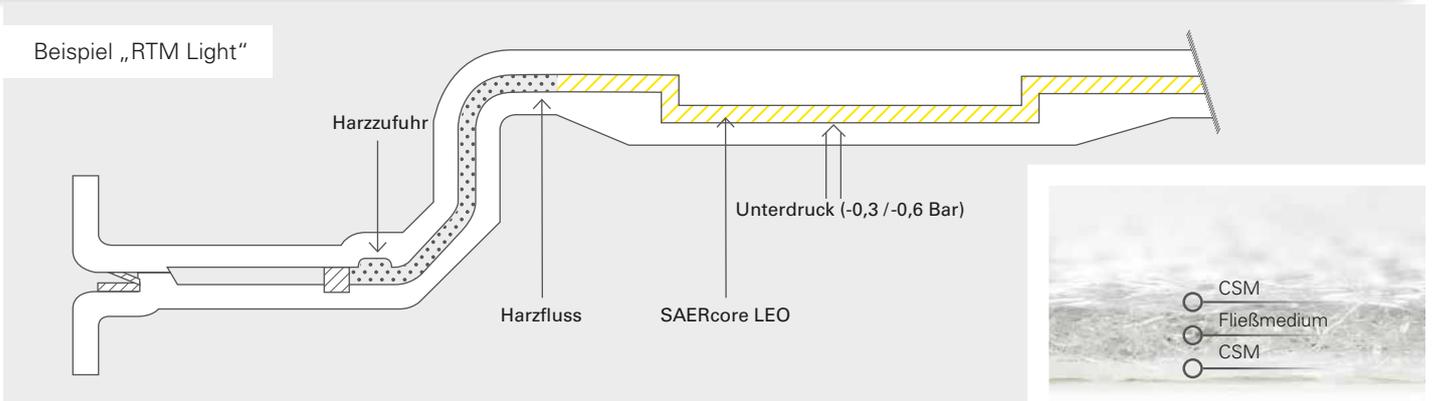
Egal ob Interieur- oder Strukturbauteile mit Brandschutz: Unterschiedliche Anliegen, verschiedene Lösungen, ein Ansprechpartner // Experten im Thema Brandschutz mit der **SAERTEX LEO®** Serie // **SAERcore LEO**, LEO COATED FABRIC, LEO System.

### 6 Weltweite Verfügbarkeit

Globales Produktionsnetz durch 14 Standorte in 10 Ländern auf 5 Kontinenten.

PRÜFVERFAHREN	PRÜFWERT	Anforderungen für Gefährdungsstufen		Testergebnis SAERcore LEO lackiert
		HL2	HL3	
ISO 5658-2 Flammenausbreitung	CFE [kW/m <sup>2</sup> ]	≥20	≥20	25.4
ISO 5660-1 Wärmefreisetzungsrate	MARHE [kW/m <sup>2</sup> ]	≤90	≤60	51.9
DIN EN ISO 5659-2 Rauchdichte	D <sub>s</sub> (4)	≤300	≤150	79
	D <sub>s max</sub>	≤600	≤300	162
	VOF <sub>4</sub>	≤600	≤300	198

Testaufbau: SAERcore UFR 750/PP24/750 // Mäder Lack // BÜFA-Firestop GCS 285 // BÜFA-Firestop 8175-W1 // Weitere Brandtest-Ergebnisse auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN	SAERcore LEO		
Prozesse	RTM, RTM Light Verfahren		
<b>KOMPONENTEN</b>			
CSM pro Lage [g/m <sup>2</sup> ]	450	600	750
Kavität (mit Gelcoat) [mm]	2,5–3	3–3,5	3,5–4
Fließmedium	PP24 = 240 g/m <sup>2</sup>		
<b>BREITEN</b>			
Standards	1.250 mm, 2.500 mm		
Individuelle Tapes	auf Anfrage		
<b>EXTRAS</b>			
Kits (von Schablone o. CAD-Datei)	✓		
SAERfix (selbstklebend)	✓		
<b>MECHANIK*</b>			
<b>Zugprüfung DIN EN ISO 527-4</b>			
E Modul	11 GPa		
Zugfestigkeit	75 MPa		
<b>Biegeprüfung DIN EN ISO 14125</b>			
Biege E Modul	9,6 GPa		
Biegefestigkeit	220 MPa		

\* Testaufbau: SAERcore LEO 750/PP24/750 // Crestapol 1211 // Fireguard 78 pa

