

# SAERcore® // SAERcore® MAX

## CLOSED MOULD

## REINFORCEMENTS

Ideal, wenn es bei der Harzinjektion besonders schnell gehen soll: SAERcore. Dieses patentierte **SAERTEX** Produkt besteht aus ein oder zwei Lagen Chopped Strand Mats (CSM) und einer intelligenten Fließhilfe. Bei SAERcore MAX wird unsere multiaxiale Technologie integriert, d. h. der Sandwich-Komplex wird zusätzlich mit multiaxialen Gelegen verstärkt.

### 1 Optimale Drapierbarkeit

Durch das Fließmedium wird ein extrem schneller Harzfluss erreicht. // Optimal für geschlossene Verfahren: RTM, RTM light, Infusion etc. // Sehr gute Drapierbarkeit bei komplexen Formen.

### 2 High-Flow Variante mit 25 % schnellerer Fließgeschwindigkeit

Höchste Fließgeschwindigkeit. // Ideal für große Teile, wenn die Zeit für die Harzinfusion begrenzt oder das Harz dickflüssig ist; auch für SAERcore MAX erhältlich.

### 3 Flexibel einsetzbar und individuell gestaltbar

Je nach Anwendung flexibel einsetzbar. // Nach Wunsch kann das Produkt angepasst oder erweitert werden: frei wählbare Breite und Kern. // Zusätzliches Vlies für optimale Oberflächenoptik. // Als Kits erhältlich.

### 4 Kombinierbar mit anderen SAERTEX Lösungen

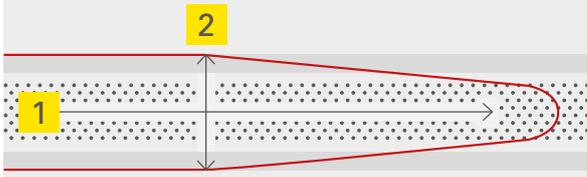
- **Verstärkt:** mit SAERcore MAX Formbelegung in nur einem Schritt und besseren mechanischen Eigenschaften durch multiaxiale Gelege (All-in-one).
- **Selbsthaftend:** SAERcore und SAERcore MAX in Kombination mit SAERfix, um die Formbelegungszeit nochmals zu reduzieren und Sprühklebstoff zu vermeiden.

### 5 Hohe Qualität

SAERcore und seine Bestandteile haben den höchsten Qualitätsanspruch an Material und Fertigung. // Alternative Komponenten wie CSM können frei gewählt werden.

## So funktioniert es

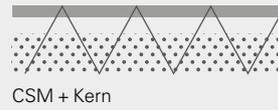
- 1 Zuerst fließt das Harz in das Corematerial (die Harzfließzone) – horizontale Injektion
- 2 Später imprägniert das Harz die äußeren Verstärkungen – vertikale Injektion



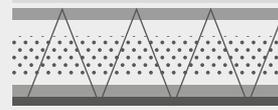
Je nach Anwendung individuell gestaltbar und kombinierbar

### Beispiele:

#### SAERcore

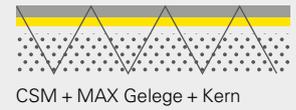


CSM + Kern

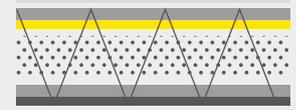


SAERfix + CSM + Kern  
+ CSM + Vlies

#### SAERcore MAX

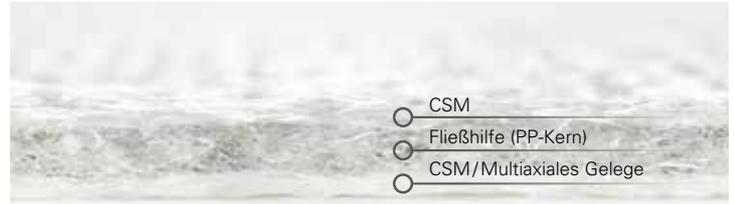
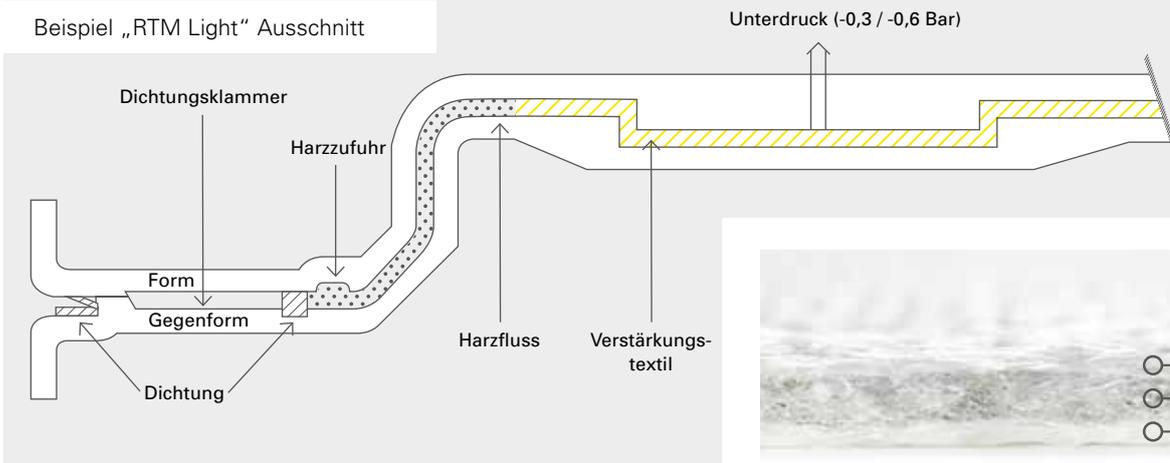


CSM + MAX Gelege + Kern



SAERfix + CSM + MAX Gelege  
+ Kern + CSM + Vlies

## Beispiel „RTM Light“ Ausschnitt



## TECHNISCHE DATEN

### SAERcore

### SAERcore mit High-Flow

### SAERcore MAX

### SAERcore MAX mit High-Flow

	SAERcore	SAERcore mit High-Flow	SAERcore MAX	SAERcore MAX mit High-Flow
Prozess	RTM, RTM light compression / cold mould process	RTM, RTM light compression / cold mould process vacuum infusion	RTM, RTM light, compression / cold mould process	RTM, RTM light, compression / cold mould process vacuum infusion
<b>KOMPONENTEN</b>				
CSM pro Lage [g/m <sup>2</sup> ]	150 – 1000	150 – 1000	150 – 900	150 – 900
Fließmedium* Vliesstoffe oder Maschenware	PP13, PP18, PP20, PP25	PP25HF, KP3, KP5	PP13, PP18, PP20, PP25	PP25HF, KP3, KP5
Fixierung	vernäht	vernäht	vernäht	vernäht
Multiax. Gelege (UD, BX, BD, TX, QX)	–	–	Glas, Carbon, Aramid	Glas, Carbon, Aramid
<b>BREITEN</b>				
Standards	1250 mm, 2500 mm	1250 mm, 2500 mm	1250 mm	1250 mm
Individuelle Tapes	150 – 3200 mm	150 – 3200 mm	150 – 2500 mm	150 – 2500 mm
<b>EXTRAS</b>				
Kits (von Schablone oder CAD-Datei)	✓	✓	✓	✓
SAERfix	✓	✓	✓	✓
Oberflächenvlies	✓	✓	✓	✓

\*Polypropylene: PP13 = 130 g / m<sup>2</sup>, ...



Anwendungen und Infos unter  
[www.saertex.com/saercore](http://www.saertex.com/saercore)

REINFORCING YOUR IDEAS